



Projet	Unité de fabrication de boîtes de conserve en fer blanc
Référence	S2.E5.PS
Filière	Industrie Métallique et métallurgique
Sous-filière	Fabrication de matériaux métalliques en fer blanc

Description

Unité industrielle spécialisée dans la production de boîtes alimentaires en fer blanc destinées à la conserve de poissons, fruits et légumes.
 Elle vise à approvisionner les conserveries régionales et nationales avec des emballages alimentaires conformes aux normes marocaines et internationales.

Indicateurs clés et faits marquants

- **National** : la demande nationale en boîtes de conserve métalliques a connu une croissance modérée mais régulière d'environ +3 % par an, en lien avec la stabilité du secteur des conserveries (Office des Changes – Statistiques du commerce extérieur 2023 (chapitres 7310, 7326) ; FIMME – Étude conjoncturelle 2023).
- **International** : Le marché mondial des boîtes de conserve en fer blanc progresse à ~3,3 % par an, porté par la hausse de la demande en conserves liée à l'export agroalimentaire et le besoin d'emballages métalliques sûrs, recyclables et traçables (fortunebusinessinsights, datahorizonresearch).

Prérequis du projet

- **Infrastructure** : Site industriel équipé pour les lignes de presse, impression et vernissage.
- **Approvisionnement** : Feuilles de fer blanc et vernis alimentaire importés ou disponibles via les circuits spécialisés.
- **Conformité** : Respect des normes de contact alimentaire (ISO, FDA, normes marocaines).

Principaux intrants

- **Matières premières** : Fer blanc en feuilles, vernis alimentaire, encres
- **Équipements** : Ligne de presse, découpe, sertissage, impression offset
- **Ressources humaines** : Cadres et employés qualifiés composés des opérateurs, techniciens machine, contrôleurs qualité et maintenance. (Total de 47 emplois)

Analyse SWOT

Forces

- Demande locale élevée et constante.
- Réduction des délais et coûts liés à l'importation.
- Intégration facile avec les conserveries régionales.

Faiblesses

- Dépendance à l'importation du fer blanc.
- Investissement technique important.
- Exigences en matières réglementaires et sanitaires.

Opportunités

- Substitution des importations d'emballages.
- Augmentation de la production locale de conserves.
- Possibilité de diversification (formats, impressions personnalisées).

Menaces

- Concurrence étrangère à bas coût.
- Sensibilité aux normes sanitaires strictes.
- Volatilité des prix des matières premières.



Indicateurs financiers

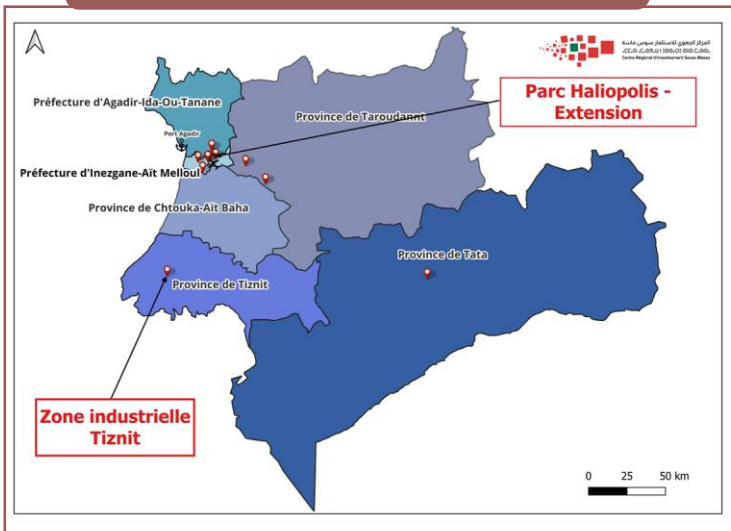
Investissement potentiel : 30 MDH

Bénéfice avant intérêts et impôts (EBIT) : 7/8 MDH

Chiffre d'affaires potentiel : 36 MDH

Retour sur investissement (ROI) : 67 mois

Foncier potentiel



Croissance et taille du marché

- **Marché marocain** : le marché marocain des boîtes métalliques alimentaires devrait croître à un rythme estimé entre +4 et +5 % par an, porté par les projets de modernisation des conserveries, l'extension de l'offre agroalimentaire exportable, et la montée en puissance de nouveaux segments (Plan d'Accélération Industrielle 2021-2030).
- **Marché international** : Le marché international de la fabrication de boîtes de conserve en fer blanc s'inscrit dans le secteur mondial du tôle (acier revêtu utilisé pour les boîtes de conserve en fer blanc), valorisé à environ 30,07 milliards USD en 2023, avec une prévision de croissance à 40,25 milliards USD d'ici 2032 (fortunebusinessinsights, datahorizonresearch).

Emplacement territorial

Type de foncier : Zones industrielles, Foncier privé

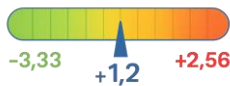
Estimation de la superficie : 2 500 m²

Mode et prix moyen de mobilisation : Commission Régionale Unifiée d'Investissement (CRUI)

Marché potentiel

- ✓ **Local** : Conserveries de poissons, fruits et légumes.
- ✓ **National** : Industriels de l'agroalimentaire.
- ✓ **International** : Exportation vers l'Europe, l'Afrique et le Moyen-Orient

Complexité des produits (*)



Avantages d'investissement

- Charte de l'Investissement
- Fonds Mohammed VI pour l'investissement
- Autres mécanismes de financement internationaux (Ex : KFW,...)
- Programme d'appui à l'investissement et à l'emploi RSM
- Programmes IDMAJ – TAHFIZ - TAEHIL

(*) L'Indice de Complexité des Produits (PCI) varie de -3.33 (produits simples, matières premières) à +2.56 (produits complexes, haute technologie)